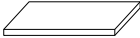
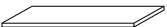




TABLA DE ESPECIFICACIONES
"EXTRUIDO - KLINKER PARA USO INDUSTRIAL"
 AREA: CONTROL DE CALIDAD
 (PRUEBAS DESTRUCTIVAS AL PRODUCTO TERMINADO)

FORMATO		DIMENSION NOMINAL (CM)	PIEZAS POR m ²	PESO UNITARIO (Kg)	PESO POR PALLET	PIEZAS POR PALLET
	K2	20 x 10 x 1.2	50.00	0.50	1,520.00	60.0
	K4	30 x 15 x 1.2	22.00	1.15	1,386.00	54.0
	K5	20 x 20 x 1.2	25.00	0.88	1,330.00	60.0
	K8	24 x 6.0 x 1.2	60.00	0.35	1,444.00	54.0

CARACTERISTICAS FISICAS	REFERENCIA METODO DE PRUEBA	ESPECIFICACION DE REFERENCIA	
		AMERICA ANSI 137.1	ESPECIFICACION SANTA JULIA
ESPESOR (Desviación admisible en % del promedio de cada azulejo)	ASTM C-499	RANGO MAXIMO DEL VALOR NOMINAL 0.50 pulg = 1.27 mm.	≤ DIFERENCIAL DEL V.N. 03 pulg. = 0.76 mm
DIMENSIONES FACIALES (Desviación admisible en % respecto a la dimensión de trabajo)	ASTM C-499	PROMEDIOS < 4.0% RANGO < 1.5%	PROMEDIOS < 2.0% RANGO < 1.5%
ORTOGONALIDAD (Desviación admisible en % respecto a la dimensión de trabajo)	ASTM C- 502	Curvatura de aristas, relacionadas a los tamaños correspondientes de trabajo + 1.0%	≤ 5.0% EN BORDES
DEFECTOS FACIALES	ANSIA A 137.1	GRADO STD NO VISIBLE A 3.0 PIES (91.44 Cm)	MINIMO 95% DE LAS MUESTRAS DEBEN DE ESTAR LIBRE DE DEFECTOS VISIBLES
ABSORCION DE AGUA	ASTM C-373	MENOR AL 5.0%	≤ 3.0%
ALABEO	ASTM C - 485	ALABEO RELACIONADO A LA DIAGONAL CALCULADO DE LOS TAMAÑOS DE TRABAJO ± 1.0%	± 0.5% EN LA DIAGONAL
RESISTENCIA A LA FLEXION (Kg/cm ²)	ASTM C - 648	MINIMO 3500.0 PSI	≥ 250.0 Kg/Cm ²
RESISTENCIA A LA ABRASION PROFUNDA (mm ³)	ASTM C - 501	MAXIMO 275 mm ³	≤ 200 mm ³
RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUIMICAS (Si el color se torna ligeramente diferente, NO se considera que existe ataque químico).	ISO-10545-13	Resistencia a productos de uso domestico y sales de pileta de natación Clase UA (Efecto no visible)	
		Resistencia a ácidos y álcalis baja concentración Clase ULA (Efecto No Visible)	
		Resistencia a ácidos y álcalis alta concentración Clase UHA (Efecto NO Visible)	
COEFICIENTE DE FRICCION (Pisos intencionados para uso en suelos especificado por fabricante)	ASTM C - 1028	NO REQUERIDO	SECO 0.30 ≤ M < 0.6